

Aminoharze (z.B. Kaurit®) und pMDI (z.B. Lupranat®) werden seit Langem erfolgreich als Bindemittel für die Herstellung von Holzwerkstoffen eingesetzt.

BASF ist der einzige Hersteller, der beide Bindemitteltypen produziert und vermarktet. Diese einzigartige Situation hat BASF genutzt, um Hybridsysteme aus Aminoharz und pMDI weiterzuentwickeln. Resultat ist Kauranat MS 1001, ein innovatives pMDI-basiertes Produkt.

Hybrid-Systeme aus Aminoharz und Standard-pMDI ermöglichen eine Erhöhung der Pressgeschwindigkeit von 5 bis 10 Prozent. Mit Kauranat MS 1001 anstelle von Standard-pMDI kann dieser Beschleunigungseffekt auf ca. 20 Prozent gesteigert werden – bei gleicher Qualität der Holzwerkstoffe.

Das bedeutet eine signifikante Effizienzsteigerung bei der Produktion der Holzwerkstoffe.



Kauranat MS 1001– für den effizienten Zusammenhalt!

Das neue BASF Produkt
zur Effizienzsteigerung der
Holzwerkstoffproduktion

Kontakt **Dr. Frank Reuter**
Mail kauranat@basf.com



<https://products.basf.com/de/Kauranat.html>

BASF
We create chemistry

Kauranat MS 1001 auf einen Blick

Kauranat MS 1001 wirkt synergistisch **mit allen Aminoharz-Typen**

Wirksam bei **Frischholz** und **Recycleholz**

Drop-in-Lösung:
Kauranat MS 1001 ersetzt Standard-pMDI

Synergie durch **positive Wechselwirkungen** der Komponenten des Hybrid-Systems

Homogene Verteilung des Hybrid-Bindemittels

Ihre Vorteile

- ▶ Höhere Prozessgeschwindigkeiten bei gleichen Produkteigenschaften
- ▶ Geringere Formaldehydemissionen bei gleichen Prozessgeschwindigkeiten
- ▶ Drop-in-Lösung bei bestehenden pMDI-Dosagen
- ▶ Kombination mit technologischen Maßnahmen zur Presszeitoptimierung möglich

Rund **20%** Prozessbeschleunigung gegenüber reinem **Aminoharz**
Rund **10%** Prozessbeschleunigung gegenüber Hybrid-System aus Aminoharz und **Standard-pMDI**

Effiziente Produktion auch **emissionsarmer Platten** gemäß CARB2- und F4*-Richtlinien

